

Durat® -tasojen asennusohje

1. Liimattavat pinnat puhdistetaan mahdollisesta liasta kevyesti käsin hienolla hiomapaperilla. Varo ettei sauman reuna pyöristy.
 2. Huonelämpöinen liima sekoitetaan astiassa liimatikun avulla:
 - hartsiliima
 - kovettajaa 2% (esim. liimaa 50 ml, kovettajaa 1 ml)
 - pienen lääkeruiskun käyttö helpottaa mittaamista**HUOM!** Liimauspakkauksessa on myös saostusainetta, jota voi sekoittaa liiman joukkoon tarpeen mukaan sakeuttamaan sitä aina voidemaiseksi asti. Näin estetään liiman valuminen pois liimapinnalta.
 3. Liima levitetään liimattaviin pintoihin. On tarkoitus, että liimaa pursuaa tason pinnalle kun tasot puristetaan yhteen.
 4. Liimasauma on saatava tasaiseen puristukseen noin 5 minuutin kuluessa.
 5. Puristusaika 2 tuntia. Sekoitusastiassa kovettuva liima kuumenee jonkin verran.
 6. Enimmät liimapurseet poistetaan 1 tunnin kuluttua tason pinnasta taltalla kevyesti työntäen. Vältä liiallista voimaa purseen poistossa.
 7. Kahden tunnin kuluttua saumat voidaan hioa valmiiksi. Mikäli saumakohtiin on jäänyt suuria porrastuksia, aloitetaan niiden hionta paperilla, jonka karheus on 100. Hionnassa paras laite on epäkeskohiomakone. Saumakohdat ja aluetta noin 30-40 cm etäisyydellä saumasta hiotaan karkeammasta hienompaan päin hiomapapereilla, joiden karkeudet ovat 180, 240, 400, 600 ja 1200. Viimeistelyhiontaan suosittelemme Mirkan Abralon hiontalaikkoja.
 8. Hionnan jälkeen pöly pyyhitään tai imuroidaan pois ja kalusteöljyä levitetään tasopintaan puuvillarievun avulla. Öljy suojaa tasoa ennen varsinaista käyttöönottoa. Käyttöönotettaessa öljytty taso pestään miedolla saippualliuoksella.
 9. Mikäli hiotut alueet näyttävät erikiiltoisilta kuin muu tasopinta, voidaan koko taso hioa vielä kauttaaltaan papereilla, joiden karkeudet ovat 180, 240 ja 400.
HUOM! Käytettävien hiomapapereiden tulee ehdottomasti olla komposiittimateriaaleille soveltuvia, esimerkiksi Mirkan Quicksilver, Ultimax tai Polarstar-sarjaa.
- Durat®-pintaa on helppo työstää ja käsitellä. Mahdolliset pintavauriot voi aina korjata hiomalla, isommat vauriot (kolot) tilaamalla täytemassaa valmistajalta.
Kaikissa esiin tulevissa kysymyksissä ole hyvä ja soita valmistajalle.

Durat - Helsinki
Perämiehenkatu 12 E
00150 Helsinki

Durat - Turku
Puistokatu 3
20100 Turku

Tehdas:
Huhdantie 4
21140 Rymättylä
Puh: 020 7871 880
S-posti: info@durat.com
www.durat.fi