

Durat® -tasojen asennusohje

1. Liimattavat pinnat puhdistetaan mahdollisesta liasta kevyesti käsin hienolla hiomapaperilla. Varo ettei sauman reuna pyöristy.
2. Pursota noin 10 cm liimaa hukkapalan tai vastaavan päälle, jotta liima ja kovetin ovat sekoittuneet pillissä.
3. Liima levitetään liimattaviin pintoihin. On tarkoitus, että liimaa pursuaa tason pinnalle kun tasot puristetaan yhteen.
4. Liimasauma on saatava tasaiseen puristukseen noin 5 minuutin kuluessa.
5. Puristusaika 2 tuntia. Sekoitusastiassa kovettava liima kuumenee jonkin verran.
6. Enimmät liimapurseet poistetaan 1 tunnin kuluttua tason pinnasta taltalla kevyesti työntäen. Vältä liiallista voimaa purseen poistossa.
7. Kahden tunnin kuluttua saumat voidaan hioa valmiiksi. Mikäli saumakohtiin on jäänyt suuria porrastuksia, aloitetaan niiden hionta paperilla, jonka karheus on 100. Hionnassa paras laite on epäkeskohiomakone. Saumakohdat ja aluetta noin 30-40 cm etäisyydellä saumasta hiotaan karkeammasta hienompaan päin hiomapapereilla, joiden karkeudet ovat 180, 240, 400, 600 ja 1200. Viimeistelyhiontaan suosittelemme Mirkan Abralon hiontalaikkoja. Hienompien laikkojen (600, 1200) kanssa voi käyttää ohuelti vettä hionnan yhteydessä, esimerkiksi suihkupullosta pari suihkaisua.
8. Hiontalaikan karkeutta vaihdettaessa pinnasta pyyhitään syntynyt hiontapöly esimerkiksi mikrokuituliinalla. Hionnan jälkeen kalusteöljyä levitetään tasopintaan puuvillarievun avulla. Öljy suojaa tasoa ennen varsinaista käyttöönottoa. Käyttöönotettaessa öljytty taso pestään miedolla saippualliuoksella.
9. Mikäli hiotut alueet näyttävät erikiiltoisilta kuin muu tasopinta, voidaan koko taso hioa vielä kauttaaltaan laikoilla, joiden karkeudet ovat 180, 240 ja 400.
HUOM! Käytettävien hiomapapereiden tulee ehdottomasti olla komposiittimateriaaleille soveltuvia, esimerkiksi Mirkan Quicksilver, Ultimax tai Polarstar-sarjaa.

Durat®-pintaa on helppo työstää ja käsitellä. Mahdolliset pintavauriot voi aina korjata hiomalla, isommat vauriot (kolot) tilaamalla täytemassaa valmistajalta. Kaikissa esiin tulevista kysymyksistä ole hyvä ja soita valmistajalle.

Durat - Helsinki
Albertinkatu 6
00150 Helsinki

Tehdas:
Huhdantie 4
21140 Rymättylä
Puh: 020 7871 880
S-posti: info@durat.com
www.durat.fi